## 附件：采购项目需求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **货物要求** | **数量** | **单位** |
| **区域一：** | | | | |
|  | **一、中心供氧管路系统** |  |  |  |
| 1 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ10×1 | 20 | m |
| 2 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ16×1.5 | 49 | m |
| 3 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：氧气截止阀 2.连接形式：球头密封 3.型号、规格：TSJ1-4 | 1 | 个 |
| 4 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：氧气不锈钢截止阀 2.型号、规格：φ16 | 1 | 个 |
| 5 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：氧气不锈钢截止阀 2.型号、规格：DN20 | 1 | 个 |
| 6 | 低压不锈钢管件 | 1.名称：不锈钢连接件  2.型号、规格：6YC | 2 | 套 |
| 7 | 低压不锈钢管件 | 三通φ16 | 1 | 个 |
| 8 | 低压不锈钢管件 | 三通φ22 | 1 | 个 |
| 9 | 不锈钢堵头 | 封头，不锈钢φ18 | 1 | 个 |
| 10 | 管道支架 | 1.材质：管道支架制作安装  2.管架形式：一般管架 | 49 | kg |
|  | **二、负压吸引管路系统** |  |  |  |
| 11 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 3.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 4.规格：φ12×1 | 20 | m |
| 12 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 3.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 4.规格：φ32×2 | 49 | m |
| 13 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：负压三片式焊接球阀 2.型号、规格：DN25 | 1 | 个 |
| 14 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：负压三片式焊接球阀 2.型号、规格：DN32 | 1 | 个 |
| 15 | 低压不锈钢管件 | 三通φ32 | 1 | 个 |
| 16 | 低压不锈钢管件 | 三通φ38 | 1 | 个 |
| 17 | 不锈钢堵头 | 封头，不锈钢φ32 | 1 | 个 |
|  | **三、压缩空气管路系统** |  |  |  |
| 18 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ10×1 | 20 | m |
| 19 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ16×1.5 | 49 | m |
| 20 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：空气截止阀 2.连接形式：球头密封 3.型号、规格：TSJ1-4 | 1 | 个 |
| 21 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：空气不锈钢截止阀 2.型号、规格：φ16 | 1 | 个 |
| 22 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：空气不锈钢截止阀 2.型号、规格：DN20 | 1 | 个 |
| 23 | 低压不锈钢管件 | 1.名称：不锈钢连接件  2.型号、规格：6YC | 2 | 套 |
| 24 | 低压不锈钢管件 | 三通φ16 | 2 | 个 |
| 25 | 低压不锈钢管件 | 三通φ25 | 1 | 个 |
| 26 | 不锈钢堵头 | 封头，不锈钢φ18 | 1 | 个 |
|  | **四、供气终端系统** |  |  |  |
| 27 | 医疗设备带 | 1.规格：宽度≥220mm、高度≥64mm,型材壁厚≥1.2mm，在病房内通长布设 2.优质铝合金材质型材厚度≥1.2mm：内设三腔分离,面板模块化组合,静电抗、菌喷涂 | 15.3 | m |
| 28 | 气体终端 | 1.名称：氧气终端 2.规格：氧气 3.参数：采用ISO规定的颜色色标，不同气体插口结构不同，防止误操作。快速自封插拔式接头，具有防误插功能；使用寿命大于2万次插拔。具有带气维修功能，终端维修部分可快速拆卸；且无需打开设备带操作面板，可在操作面板上直接带气维修。高气密性、操作简便 | 7 | 个 |
| 29 | 气体终端 | 1.名称：吸引终端 2.规格：吸引 3.参数：采用ISO规定的颜色色标，不同气体插口结构不同，防止误操作。快速自封插拔式接头，具有防误插功能；使用寿命大于2万次插拔。具有带气维修功能，终端维修部分可快速拆卸；且无需打开设备带操作面板，可在操作面板上直接带气维修。高气密性、操作简便 | 7 | 个 |
| 30 | 气体终端 | 1.名称：空气终端 2.规格：空气 3.参数：采用ISO规定的颜色色标，不同气体插口结构不同，防止误操作。快速自封插拔式接头，具有防误插功能；使用寿命大于2万次插拔。具有带气维修功能，终端维修部分可快速拆卸；且无需打开设备带操作面板，可在操作面板上直接带气维修。高气密性、操作简便 | 7 | 个 |
| 31 | 终端转接件 | 1.名称：终端转接件  2.规格：与终端配套 | 21 | 个 |
| 32 | 插座 | 1.名称：五孔多功能电源插座，错位设计 2.规格：220V、10A | 14 | 个 |
| 33 | 照明开关 | 1.名称：床头开关  2.规格：220V、10A | 7 | 个 |
| 34 | 接线盒 | 1.名称：接线盒  2.规格：86系列 | 21 | 个 |
| 35 | 荧光灯 | 1.名称：LED床头灯  2.规格：T5、4W | 7 | 套 |
| 36 | 线槽 | 1.名称：铝合金槽板  2.规格：55\*30  3.特征：铝合金喷涂，可拆卸，维修方便 | 2 | m |
| 37 | 配线 | 1.型号、规格：WDZ-BYJ2.5mm2 2.敷设方式：管内穿线 | 45.9 | m |
| 38 | 配线 | 1.型号、规格：WDZ-BYJ1.5mm2  2.敷设方式：管内穿线 | 10 | m |
| **区域：二** | | | | |
|  | **一、中心供氧管路系统** |  |  |  |
| 39 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ10×1 | 20 | m |
| 40 | 低压螺纹阀门 | 1.名称：氧气截止阀 2.连接形式：球头密封 3.型号、规格：TSJ1-4 | 1 | 个 |
| 41 | 低压不锈钢管件 | 1.名称：不锈钢连接件  2.型号、规格：6YC | 2 | 套 |
|  | **二、负压吸引管路系统** |  |  |  |
| 42 | 低压不锈钢管 | 1.含配件 2.经脱脂酸洗处理，氩弧焊焊接；吹扫后保压实验。 3.规格：φ12×1 | 20 | m |
|  | **四、供气终端系统** |  |  |  |
| 43 | 医疗设备带 | 1.规格：宽度≥220mm、高度≥64mm,型材壁厚≥1.2mm，在病房内通长布设 2.优质铝合金材质型材厚度≥1.2mm：内设三腔分离,面板模块化组合,静电抗、菌喷涂 | 6.00 | m |
| 44 | 气体终端 | 1.名称：氧气终端 2.规格：氧气 3.参数：采用ISO规定的颜色色标，不同气体插口结构不同，防止误操作。快速自封插拔式接头，具有防误插功能；使用寿命大于2万次插拔。具有带气维修功能，终端维修部分可快速拆卸；且无需打开设备带操作面板，可在操作面板上直接带气维修。高气密性、操作简便 | 3 | 个 |
| 45 | 气体终端 | 1.名称：吸引终端 2.规格：吸引 3.参数：采用ISO规定的颜色色标，不同气体插口结构不同，防止误操作。快速自封插拔式接头，具有防误插功能；使用寿命大于2万次插拔。具有带气维修功能，终端维修部分可快速拆卸；且无需打开设备带操作面板，可在操作面板上直接带气维修。高气密性、操作简便 | 3 | 个 |
| 46 | 终端转接件 | 1.名称：终端转接件  2.规格：与终端配套 | 6 | 个 |
| 47 | 插座 | 1.名称：五孔多功能电源插座  2.规格：220V、10A | 6 | 个 |
| 48 | 接线盒 | 1.名称：接线盒  2.规格：86系列 | 6 | 个 |
| 49 | 线槽 | 1.名称：铝合金槽板  2.规格：55\*30  3.特征：铝合金喷涂，可拆卸，维修方便 | 2 | m |
| 50 | 配线 | 1.型号、规格：WDZ-BYJ2.5mm2 2.敷设方式：管内穿线 | 18 | m |

**注：议价文件中需提供加盖投标人公章的产品技术参数确认函扫描件佐证以上所有参数，未提供或有任意一项功能不符合要求或参数不符合要求的，作无效响应处理，产生的后果由响应供应商自行承担。**

商务要求：

一、质量保证期：

1、必须提供所投货物通过验收合格之日起贰年或以上的原厂免费质量保证期（技术参数要求有规定的，以其规定为准，投标单位有优于招标文件承诺的以其承诺为准），**议价文件中提供加盖投标人公章的售后服务承诺函。**

2、所投产品的到货日期至生产日期不超过3个月（配件除外）。

3、货物如为某单位的专利或特有产品，请投标人在答疑期内告知政府采购代理机构。

二、交货时间：

签订购销合同后，接到采购人发货通知30天内送达指定地点。

三、交货地点：

赣州市妇幼保健院新院区。

四、安装调试及验收：

1、安装调试

①货物的拆箱、安装调试等项工作由投标人负责，但必须在采购人或用户指定人员的参与下进行。投标人实施前必须先经采购人或用户同意方可进行。

②所有材料均须由投标人送货到现场并负责安装调试，必须出示产品合格证和原厂随货清单及有关技术文件、资料。

2、验收

本项目由采购人组织验收，最终验收报告由采购人出具。仪器设备到达项目地点时，由甲乙双方指定人员共同在场开箱清点，并按合同标的名称、型号、规格、配置、数量与装箱单核对无误，证明资料齐全后，核对无误双方签字确认。

五、付款方式：

全部货物送达至采购人指定地点到货验收并使用一个月后，正式验收合格凭正式有效的税务发票支付一次性支付全部合同款项。

六、售后服务

（1）投标人按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向采购人提供未经使用完全符合国家标准的全新货物。

（2）在质保期内（保修期内），若出现产品设计、材料或工艺质量造成的损坏或缺陷，投标人负责免费修理、更换部分零件，以至更换产品。

（3）投标人须提供设备搬移的技术支持（含技术支持与搬运）。

（4）投标人维修响应时间为24小时以内，须提供24小时维修服务热线，对采购人提出的要求，在任何时间（保修期内或保修期外）都应有专业人员受理。

七、**投标人所供商品报价应包含但不限于：设备、技术资料、运杂、装卸、包装、保险、安装、调试、网络端口、税费以及国家规定的各项费用等一切费用。**